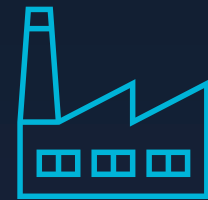




Q MES

Manufacturing Execution System

Visibilidad en tiempo real de la programación, seguimiento y control de producción en planta



Contenido

01	¿Qué es Q MES?	Pág. 03	09	Control de Calidad	Pág. 11
02	Conocemos sus retos	Pág. 04	10	Código de Barras	Pág. 12
03	El corazón de su planta	Pág. 05	11	Reporte de Fallas	Pág. 13
04	Ventaja Competitiva	Pág. 06	12	Monitores de Procesos	Pág. 14
05	Funcionalidad Destacada	Pág. 07	13	Monitor de Planta	Pág. 15
06	Mapa de Funcionalidades	Pág. 08	14	Monitores Adicionales	Pág. 16
07	Cola de Trabajo	Pág. 09	15	Contáctenos	Pág. 17
08	Carga y Proceso	Pág. 10			



¿Qué es Q MES?

Manufacturing Execution System

Programación en línea de los Centros de Trabajo y conclusión de Operaciones por parte de su operario, para tener visibilidad en tiempo real de la programación, seguimiento de la producción y control de mano de obra en la planta.

Migre los programas del centro de trabajo y la recopilación de datos de labor del papel a la programación y captura de labor en línea por cada empleado.



Mantenga actualizadas sus órdenes y costos en tiempo real



Conocemos sus retos

Aquí algunos:

Sin visibilidad en tiempo real

No saber el estado actual de las órdenes en producción

Programación en papel

Centros de trabajo sin programación digital actualizada

Costos desactualizados

Mano de obra y tiempos sin captura en línea

Fallas sin reportar

Equipos con problemas sin comunicación inmediata

Calidad sin control

Mediciones de calidad manuales y desconectadas

Despachos sin monitoreo

Sin visibilidad del estado de envíos y pedidos

Y traemos la solución



Q MES

EL CORAZÓN DE SU PLANTA

es la ejecución en tiempo real

Q MES está diseñado para plantas industriales que requieren control total sobre la programación de centros de trabajo, captura de labor por operario y seguimiento visual de operaciones.

El flujo de trabajo y la información que ingresa a Q MES puede ser simple o detallada, acorde a las necesidades de su producción.





VENTAJA COMPETITIVA

Las plantas que usan Q MES han mejorado sus procesos:

100%

Visibilidad en tiempo real

80%

Reducción en tiempos de reporte

50%

Menos errores operativos

60%

Mejora en tiempos de entrega

Q MES transforma su planta en un entorno digital donde cada operario, cada orden y cada centro de trabajo están conectados y visibles en tiempo real.



CONTROL EN TIEMPO REAL

Funcionalidad Destacada de Q MES:

Antes de Q MES

- X Programación en papel
- X Sin visibilidad de operaciones
- X Costos desactualizados
- X Fallas sin comunicar
- X Reportes manuales de calidad

Después de Q MES

- ✓ Programación digital en línea
- ✓ Monitoreo visual por colores
- ✓ Costos actualizados al instante
- ✓ Reporte de fallas inmediato
- ✓ Control de calidad integrado

VEA EN UN CLICK:

Cola de trabajo

Carga del CT

Control calidad

Código barras

Fallas equipo

Monitores

DE MANUFACTUREROS PARA MANUFACTUREROS



Cola de Trabajo

Programación

Carga y Proceso

Seguimiento

Control de Calidad

Inspección

Código de Barras

Captura ágil

Reporte de Fallas

Mantenimiento

Monitor de Planta

Visual

Monitor de Órdenes

Producción

Monitor de Despachos

Envíos

Monitor de Compras

Suministro

Monitor de Materiales

Inventario

Monitor Concluidas

Terminadas

Monitor Mantenimiento

Correctivo



Cola de Trabajo

Programación en línea del Centro de Trabajo

Permite al operario ver la programación del centro de trabajo. Muestra todas las órdenes y su operación que está por ser procesada con el material esperando.

El orden en que aparecen es el orden en que el operario debe procesar las órdenes en este centro de trabajo.

- Visualización de órdenes pendientes
- Inicio de proceso con un clic
- Registro automático de fecha y hora
- Recepción a inventario en última operación

Cola de Trabajo - Centro CT-01

OP-2024-001	En espera
OP-2024-002	En espera
OP-2024-003	Pendiente
OP-2024-004	Pendiente

Iniciar Proceso



Carga y Proceso

Seguimiento completo de órdenes en el centro de trabajo

Opción Carga

Muestra las órdenes y operaciones que llegarán a este centro de trabajo pero que se encuentran en proceso en centros de trabajo previos.

Visión completa de la carga del centro de trabajo y expectativas de las órdenes a trabajar.

En Proceso

Registra la orden, la operación, el centro de trabajo, el operario, la fecha y hora de inicio del proceso.

La operación aparecerá en la opción de En Proceso y el operario puede iniciar su trabajo.

Recepción Automática a Inventario

Si es la última operación de la orden, se activa un mensaje para recibir la cantidad en inventario en la bodega definida. Los almacenes de Recepción y Contraflujo se definen en la configuración del sistema.



Control de Calidad

Reporte de resultados de calidad en la operación

Permite a los operarios o a la persona de calidad reportar los resultados de mediciones de Calidad en el producto y retener o no la orden de producción.



● Personalizable

Se pueden definir las características de calidad a medir según cada compañía

● Configurable

La pantalla de control es configurable según las necesidades de cada empresa

● Trazable

La información queda grabada con cada orden de producción

● Analizable

Los resultados pueden ser impresos y analizados en gráficas de calidad



Código de Barras

Captura ágil sin digitar información

Con un lector de código de barras podrá realizar todos los procesos sin necesidad de digitar el usuario, el centro de trabajo, la orden y la operación.



Todo el proceso queda con lectura de código de barras mediante lectores, sin digitar información, permitiendo que el proceso sea más ágil y sin errores.

Reporte de Fallas

Mantenimiento Correctivo de Equipos

Permite que el operario pueda reportar una falla en el equipo y generar una solicitud de mantenimiento al área de Mantenimiento de la compañía.

1 Operario Reporta
Ingresa nombre de falla, resumen y detalle

2 Monitor Recibe
Oficinas de mantenimiento ven todas las fallas reportadas

3 Mantenimiento Actúa
Inicia el proceso de corrección de la falla



Monitor de Fallas

Solicitudes de Mantenimiento

● Creadas	3
● Autorizadas	2
● Liberadas	1
● Concluidas	5

Disponible con el módulo Q MMM Mantenimiento Productivo Total

MONITORES DE PROCESOS



Administración Visual del Proceso

En pantallas grandes en las diferentes áreas se puede tener un control visual y por colores de los diferentes procesos, permitiendo que cualquier persona pueda fácilmente identificar los problemas y tomar medidas correctivas.

Control Electrónico de Órdenes

Programación y reporte de proceso visual en cada centro de trabajo

Monitor de Centros de Trabajo

Varios monitores con 4 centros de trabajo cada uno

Monitor de Órdenes de Producción

Gerencia y supervisores ven el estado de las órdenes

Monitor de Despachos

Personal de despachos ve el estado de envíos por cliente y ciudad

Monitor de Compras

Estado de órdenes de compra, atrasos y materiales urgentes

Monitor de Mantenimiento

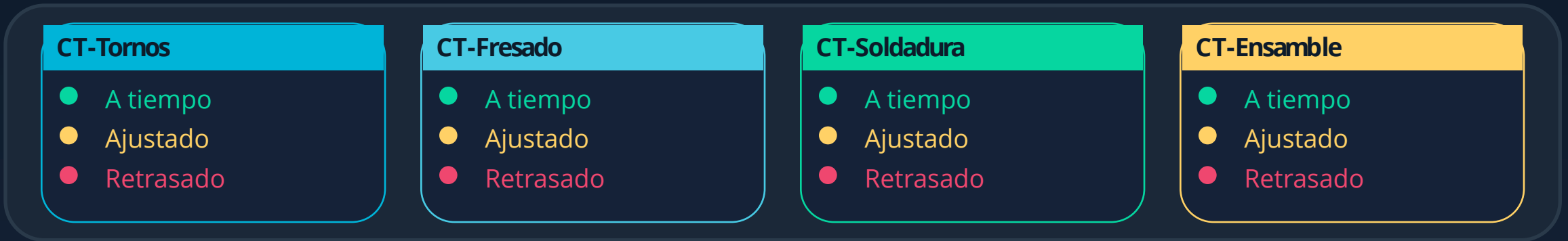
Solicitudes de mantenimiento correctivo por fallas






Monitor de Planta

Control visual de centros de trabajo en tiempo real

Monitorea 4 centros de trabajo seleccionables por el usuario. Se pueden tener varios monitores alrededor de la planta.



Sistema de Colores:

-  Verde: La orden está muy bien de tiempo
-  Amarillo: La orden está a tiempo
-  Rojo: La orden está retrasada



Monitores Adicionales

Monitor de Órdenes de Trabajo

Monitorea el estado de las órdenes activas. Colores indican si la fecha estimada de entrega es posterior, igual o anterior a la fecha comprometida. Resalta en rojo las horas excedidas.

Monitor de Materiales Pendientes

Permite saber qué materiales no se han cargado o se han cargado parcialmente a la orden de producción para tomar decisiones y controlar costos.

Monitor de Órdenes Concluidas

El área de inventario puede revisar las órdenes de producción ya concluidas para ser ingresadas al inventario de productos terminados.

Monitor de Despachos

Pantalla grande monitoreando nuevos pedidos y programación de despacho. Identifica con colores los problemas. Filtrable por Cliente, Ciudad y Fecha.

Monitor de Compras

Administra el proceso de compras con alarmas de lo que debe llegar, lo que está atrasado y la programación de despachos de proveedores. Filtrable por Proveedor y Comprador.

Monitor de Mantenimiento

Visualiza las solicitudes de mantenimiento correctivo generadas directamente por los operarios de los Centros de Trabajo al reportar fallas en equipos.



¿Listo para transformar su planta?

Implemente Q MES y obtenga visibilidad total en tiempo real de su producción

¡Conversemos!

Q MES - Manufacturing Execution System